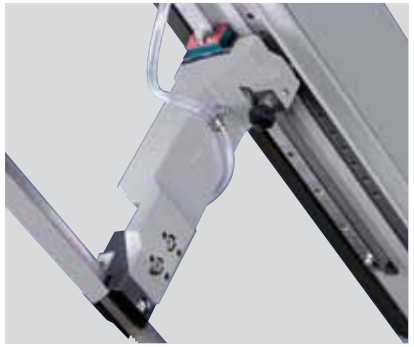
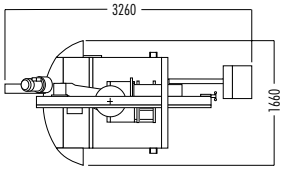
SHARK
512 CCS HYDRA

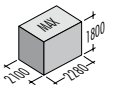
SHARK 512 CCS HYDRA, scie pour des coupes simples sans opérateur de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 510x320 mm à 0°.
Machine très polyvalente permettant de réaliser des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.
CYCLE DE COUPE
- Après avoir positionné la barre, la nouvelle console est utilisée pour accéder aux commandes de:
- fermeture de l'étau, lancement du cycle de coupe utilisant le poids de l'arc contrôlé par un circuit de freinage hydraulique pour régler la vitesse d'avancement.
Une fois la coupe réalisée, en agissant sur les commandes du clavier, l'opérateur relève l'arc au moyen d'une centrale hydraulique jusqu'à la position nécessaire et desserre l'étau pneumatique permettant un nouvel avancement de la barre.



ACCESSOIRES - PAGE 23 - N° 01 - 02 - 03 - 12 - 31 - 44

mm	kW	m/min	mm	kg		○	H	⌴
4640x34x1,1	4,0	15÷100	515	1190	0°	330	320	510x320
					45° ←	320	320	350x320
					60° ←	230	230	230x310
					45° →	320	320	380x320
					60° →	250	250	250x320





QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console dont les commandes sont toutes centralisées et montée sur un bras articulé qui suit l'opérateur dans toutes les positions de travail.
- Afficheur de visualisation de la tension de la lame.
- Variateur électronique pour le réglage en continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).
- Plan rotatif, avec échelle de graduation gravée, pivotant sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.
(EN OPTION système avec encoder pour la lecture et afficheur de visualisation de l'angle de coupe).
- Ample surface d'appui pour assurer stabilité et sécurité des coupes.
- Support barre avec roulement, à gauche du plan de coupe, coulissant sur rail linéaire à recirculation de billes, pour être facilement déplacé, permettant de couper jusqu'aux angles maximum sans rien démonter.
- Étau pneumatique (ou hydraulique EN OPTION) avec dispositif de rapprochement rapide, coulissant et déplaçable sur des rails linéaires à recirculation de billes.
- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur rail linéaire à recirculation de billes.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brossage.
- Pompe électrique pour la lubrification et le refroidissement du ruban.
- Machine pré-équipée pour le montage du kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION) en plus de la lubrification traditionnelle de série à huiles émulsifiables.
- Pistolet de lavage des plans de travail.
- Cuve pour le liquide de refroidissement logée dans le socle et tiroir pour les copeaux.
- Machine pré-équipée pour le déplacement par chariot élévateur.
- Ruban bi-métallique pour barres pleines et profilées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.